

螺帽規格：ZFT

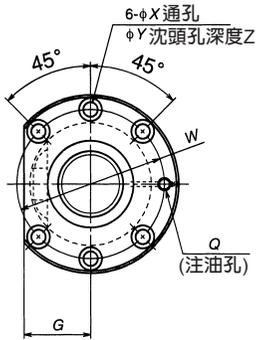
公稱型號	最大行程 $L_1-L_n$	軸外徑 $d_1$	導程 $l$	滾珠直徑 $D_w$	滾珠間距直徑 $d_m$	螺桿軸紋溝底直徑 $d_r$	有效圈數 圈數 $\times$ 列數	基本額定負載 (N)		預壓負載 (N)	動態摩擦扭矩基準值 (N.cm)	螺帽				
								動態額定值 $C_a$	靜態額定值 $C_{oa}$			外徑 $D$	法蘭部			全長 $L_n$
													$A$	$G$	$B$	
*W4510SS-1Z-C5Z10	897	45	10	6.350	46	39.4	2.5×1	29900	77300	2260	69	88	132	50	18	103
*W4516SS-1Z-C5Z10	1497															
*W4525SS-1Z-C5Z10	2397															
*W5010SS-1Z-C5Z10	897															
*W5015SS-1Z-C5Z10	1397	50	10	6.350	51	44.4	2.5×1	31800	87400	2450	78	93	135	51	18	103
*W5020SS-1Z-C5Z10	1897															
*W5026SS-1Z-C5Z10	2497															
W5010SS-2Z-C5Z10	837															
W5015SS-2Z-C5Z10	1337	50	10	6.350	51	44.4	2.5×2	57700	175000	4020	138	93	135	51	18	163
W5020SS-2Z-C5Z10	1837															
W5026SS-2Z-C5Z10	2437															

備註：1. 推薦使用NSK支撐座。

2. 因供貨時，只塗了防銹油，因此，在使用時，請補充潤滑油脂(油或潤滑油脂)。

3. 許可轉速係根據 $d_m \cdot n$ 值和危險速度而定。請參照B509頁。

4. “\*”號為訂購生產品



俯視X-X

單位：mm

B  
230

尺寸				螺桿軸尺寸							導程精度			偏移精度			許可 重量 轉速 dm·n (kg) N(rpm)			
安裝孔				注油孔	有效螺紋	右軸端		左軸端		全長	目標值	誤差	變動	軸心偏 移I	同軸度	直角度				
W	X	Y	Z	Q	$L_1$	$d_2$	$L_1$	$L_2$	$d_3$	$L_3$	$L_0$	T	$e_p$	$v_u$	J	K				
110	11	17.5	11	Rc1/8	1000	45.3	60	300	100	1400	-0.024	0.040	0.027	.080	0.025	0.015	19.7			
					1600			400			39.4	150	2150	-0.038			0.054	0.035	.130	28.1
					2500			450			150	3100	-0.060	0.077			0.046	.170	38.8	
113	11	17.5	11	Rc1/8	1000	50.3	60	300	100	1400	-0.024	0.040	0.027	.080	0.025	0.015	23.8			
					1500			400			44.4	150	2050	-0.036			0.054	0.035	.130	32.9
					2000			400			150	2550	-0.048	0.065			0.040	.170	39.8	
					2600			450			150	3200	-0.062	0.093			0.054	.220	48.9	
113	11	17.5	11	Rc1/8	1000	50.3	60	300	100	1400	-0.024	0.040	0.027	.080	0.025	0.015	25.5			
					1500			400			44.4	150	2050	-0.036			0.054	0.035	.130	34.6
					2000			400			150	2550	-0.048	0.065			0.040	.170	41.5	
					2600			450			150	3200	-0.062	0.093			0.054	.220	50.7	