

螺帽規格：PFT

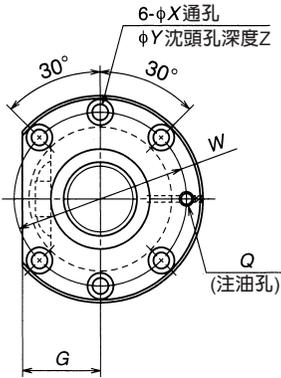
公稱型號	最大行程 L_1-L_n	軸外徑 d_1	導程 l	滾珠直徑 D_w	滾珠間距直徑 d_m	螺桿軸紋溝底直徑 d_r	有效圈數 圈數 × 列數	基本額定負載 (N)		預壓負載 (N)	動態摩擦扭矩基準值 (N·cm)	螺帽				
								動態額定值 C_a	靜態額定值 C_{0a}			外徑 D	法蘭部			全長 L_n
													A	G	B	
W2504SS-2P-C5Z10	319	25	10	4.762	25.5	20.5	1.5 × 2	11600	19000	590	13.8	58	85	32	15	81
W2507SS-1P-C5Z10	619															
W2510SS-2P-C5Z10	919															
W2515SS-1P-C5Z10	1419															
*W2804SS-1P-C5Z5	344	28	5	3.175	28.5	25.2	2.5 × 2	11000	24400	540	9.8	55	85	31	12	56
*W2806SS-1P-C5Z5	544															
*W2808SS-1P-C5Z5	744															
*W2812SS-1P-C5Z5	1144															
*W2804SS-3P-C5Z6	337	28	6	3.175	28.5	25.2	2.5 × 2	11000	24400	540	10.8	55	85	31	12	63
*W2806SS-3P-C5Z6	537															
*W2808SS-3P-C5Z6	737															
*W2812SS-3P-C5Z6	1137															

備註：1. 推薦使用NSK支撐座。

2. 因供貨時，只塗了防銹油，因此，在使用時，請補充潤滑油脂(油或潤滑油脂)。

3. 許可轉速係根據 $d_m \cdot n$ 值和危險速度而定。請參照BS09頁。

4. “*” 號為訂購生產品



俯視X-X

單位：mm

B
208

尺寸				螺桿軸尺寸						導程精度			偏移精度			許可 重量 (kg)	轉速 dm·n N(rpm)	
安裝孔				注油孔	螺紋有效		右軸端		左軸端		全長	目標值	誤差	變動	軸心偏 移I			同軸度 J
W	X	Y	Z	Q	L ₁	d ₂	L ₁	L ₂	d ₃	L ₃	L ₀	T	e _p	v _u				
71	6.6	11	6.5	M6 × 1	400	25.2	60	200	20.5	50	650	-0.010	0.025	0.020	0.060	0.019	0.013	3.8
					700					100	1050	-0.017	0.035	0.025	0.090			5.1
					1000					100	1350	-0.024	0.040	0.027	0.120			6.1
					1500					100	1900	-0.036	0.054	0.035	0.150			8.0
69	6.6	11	6.5	M6 × 1	400	28.2	40	200	25.2	—	600	-0.010	0.025	0.020	0.050	0.019	0.013	3.7
					600					100	950	-0.014	0.030	0.023	0.075			5.2
					800					100	1150	-0.019	0.035	0.025	0.090			6.1
					1200					100	1600	-0.029	0.046	0.030	0.120			8.1
69	6.6	11	6.5	M6 × 1	400	28.2	40	200	5.2	—	600	-0.010	0.025	0.020	0.050	0.019	0.013	3.8
					600					100	950	-0.014	0.030	0.023	0.075			5.3
					800					100	1150	-0.019	0.035	0.025	0.090			6.2
					1200					100	1600	-0.029	0.046	0.030	0.120			8.2