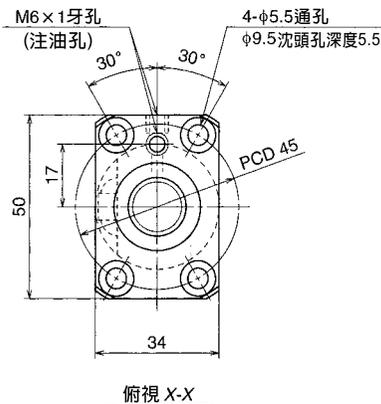


公稱型號		行 程	
		公 稱	最大 (L1-螺帽長度)
預壓品	微間隙品		
W1501FA-1P-C5Z10	W1501FA-2-C5T10	100	138
W1502FA-1P-C5Z10	W1502FA-2-C5T10	150	188
W1502FA-3P-C5Z10	W1502FA-4-C5T10	200	238
W1503FA-1P-C5Z10	W1503FA-2-C5T10	250	288
W1503FA-3P-C5Z10	W1503FA-4-C5T10	300	338
W1504FA-1P-C5Z10	W1504FA-2-C5T10	350	388
W1504FA-3P-C5Z10	W1504FA-4-C5T10	400	438
W1505FA-1P-C5Z10	W1505FA-2-C5T10	450	488
W1505FA-3P-C5Z10	W1505FA-4-C5T10	500	538
W1506FA-1P-C5Z10	W1506FA-2-C5T10	550	588
W1506FA-3P-C5Z10	W1506FA-4-C5T10	600	638
W1507FA-1P-C5Z10	W1507FA-2-C5T10	700	738
W1508FA-1P-C5Z10	W1508FA-2-C5T10	800	838
W1510FA-1P-C5Z10	W1510FA-2-C5T10	1000	1038

備註：1. 推薦使用NSK支撐座：方形WBK12-01A(固定)；WBK12S-01(單純支持)、圓形WBK12-11(固定)。  
 2. 推薦NSK潤滑油脂LR3。補充時潤滑油脂容量最好佔螺帽空間容積之50%。  
 3. 許可轉速係根據dm.n值和危險速度而定。請參照B509頁。  
 螺桿軸紋溝底徑dr為12.2。



滾珠螺桿規格			
產品種類		預壓品	微間隙品
軸徑×導程/螺旋方向		15×10/右	
預壓方式/循環方式		P預壓/內循環式	
滾珠直徑/滾珠間距圓直徑		3.175/15.5	
有效圈數		2.5×1	
精度等級/預壓、間隙符號		C5/Z	C5/T
基本額定負載 (N)	動態額定值C <sub>a</sub>	4450	7070
	靜態額定值C <sub>0a</sub>	6380	12800
軸向間隙		0	0.005以下
動態摩擦扭力 (N·cm)		1.5~7.8	~2.4
間隔鋼珠		有	無
封裝之潤滑油脂		NSK潤滑油脂LR3	
螺帽空間容積(cm <sup>3</sup> )		2.3	

螺桿軸長度			導程精度			軸心之 偏移**	重量	許可轉速N(rpm)		
								—	危險速度	
L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	T	e <sub>p</sub>	v <sub>0</sub>	U	(kg)		固定-支持	固定-固定
189	204	271	0	0.020	0.018	0.025	0.61	3000	—	—
239	254	321	0	0.023	0.018	0.035	0.67		—	—
289	304	371	0	0.023	0.018	0.035	0.74		—	—
339	354	421	0	0.025	0.020	0.040	0.80		—	—
389	404	471	0	0.025	0.020	0.040	0.86		—	—
439	454	521	0	0.027	0.020	0.050	0.93		—	—
489	504	571	0	0.027	0.020	0.050	1.0		—	—
539	554	621	0	0.030	0.023	0.050	1.1		—	—
589	604	671	0	0.030	0.023	0.065	1.1		—	—
639	654	721	0	0.035	0.025	0.065	1.2		—	—
689	704	771	0	0.035	0.025	0.065	1.2		—	—
789	804	871	0	0.035	0.025	0.085	1.4		—	—
889	904	971	0	0.040	0.027	0.085	1.5		2400	—
1089	1104	1171	0	0.046	0.030	0.110	1.8		1590	2250